

CW727R, avzinkningshårdig mässingslegering

Innehavare/Utfärdat för

HME Brass Germany GmbH

Miraustraße 10-14, 13509 Berlin, Tyskland

Produktbeskrivning

Avzinkningshårdig mässingslegering CW727R i stång eller rörutförande för skärande bearbetning eller varmpressning.

Legeringens sammansättning (masshalt i procent):

Cu 63,5 – 65,0

Sn 0,5 – 1,0

P 0,05 – 0,15

Al ≤ 0,05

Fe ≤ 0,10

Ni 0,10

Pb ≤ 0,10

Si ≤ 0,10

Zn Rest

Varje enskild orenhet ≤ 0,02

Avsedd användning

Mässingslegering i stång eller rörutförande avsedd för framställning av komponenter i tappvatteninstallationer, framförallt genom skärande bearbetning eller varmpressning.

Handelsnamn

CW727R

Godkännande

Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta typgodkännande och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten
Utformning

6:62, 2:a stycket samt allmänt råd
6:625, 1:a stycket

Legeringen uppfyller krav för produktgrupp B enligt "4MSI Common approach: Acceptance of metallic materials used for products in contact with drinking water".

Stänger och rör för skärande bearbetning ska värmebehandlas vid (520-570) °C i 2-3 timmar, med därefter påföljande kylning i luft. Tillverkning av komponenter genom varmsmide skall ske vid (740 – 800) °C med en efterföljande värmebehandling vid (520-570) °C i 2-3 timmar, med därefter påföljande kylning i luft.

Tillhörande handlingar

-

Typgodkännande C901158 | utgåva 1 | 2024-08-30

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, 501 15 Borås

☎ +46 10 516 50 00 | certifiering@ri.se | www.ri.se

1277448

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.



Akkred. nr. 1002
Produktcertifiering
ISO/IEC 17065

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollanvisning: Ref nr. CR074 daterad 2018-10-10, Kontrollorgan: RISE

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i detta typgodkännande.

Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:

HME Brass Germany GmbH, Miraustraße 10-14, 13509 Berlin, Tyskland.

Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning och omfattar:

Innehavare
Produkts typbeteckning
Löpande tillverkningsdatum
Typgodkännandets nummer
Boverkets inregistrerade varumärke
RISE ackrediteringsnummer
Kontrollorgan

HME Brass Germany GmbH
CW727R
datum
C901158

1002
RISE

Bedömningsunderlag

Rapport EUFI29-24002814-T4 och EUFI29-24002814-T3 från Eurofins

Rapport AO-0020841 1270528 från RISE

Kommentarer

-

Giltighet

Giltigt till och med 2029-08-29.

Detta typgodkännandes giltighet kan verifieras på RISE hemsida.

Detta typgodkännande upphör att gälla när den typgodkända produkten med avsedd användning enligt detta typgodkännande skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.



Stefan Coric